



*: clamping ring (for mounting plate with
dia. 55 through hole, thickness max. 10)

EU-D: -			AL-T1 A: -			US-D: -			US-ML: -			not export controlled		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Tolerierung nach ISO 2768-mH und ISO 8015 Optikdarstellung nach ISO 10110 Optiktoleranzen nach ISO 10110-11		Oberfläche Ra 1,6µm Oberflächen- angaben nach ISO 1302 Werkstückkanten DIN ISO 13715		PDM-Status: Freigabe			Q Internal Use			
-	Erstausgabe	03.02.2011						Maßstab: 1:1			Gewicht: 0,350 kg			
a	16-0323	17.07.2011						Werkstoff: Rohteil Nr.:						
b	17-0731	29.09.2017												
c	17-0749	06.10.2017												
-	-	-	-		Datum	Name	Benennung: mag.x Zwischentubus							
-	-	-	-	Bearb.	31.08.2007									
-	-	-	-	Prüfer	06.10.2017									
-	-	-	-											
Verwendung: -								Sachnummer:				Blatt		
								192009000 HM C				1/1		