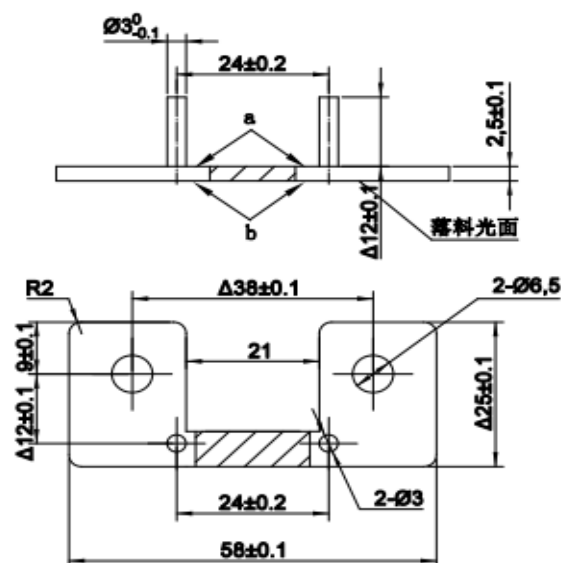


版本	日期	变更内容	变更人
A0			



- 技术要求:
- 1、锰铜与紫铜连接处，采用电子束焊接工艺
 - 2、2根柱子需平整和整个铜片为同一个平面，2根柱子不得有松动现象
 - 3、a面为材料粗糙面（钉子长出的面）
 - 4、b面为材料光面，边缘带倒角；
 - 5、电镀镍打底2-4um, 亮锡4-6um；
 - 6、未注公差按GB1804-M级
 - 7、其中Δ标准为重点尺寸

						紫铜+锰铜+紫铜				安徽毫欧电子科技有限公司		
							投影方法	版次	数量	比例	分流器	
标记	处数	更改文件号		签名	年月日							
设计	陈靖	日期	2023. 07. 18									
审核	丁花	日期	2023. 07. 18									
批准	陈宇	日期	2023. 07. 18				共 页 第 页				HoF00345	
										HoFL3-1-150A-75mV-0.5%-带钉子		